Form WE-Main

溶接士技量試験申込書

日本海事協会

(Code) 御中

鋼船規則M編第5章の規定に基づき、下記の通り溶接士技量試験及び証明書の発行を申し込みます。

1 事業所

事業所名　　事業所コード

日本語

英語

住所

日本語

英語

申込日

担当者　　事業所発信番号

連絡先電話番号

2 母材、溶接方法（上位4種）溶接士/試験材総数（自動計算）

母材	(x個)	(x個)	(x個)	(x個)
溶接方法	(x個)	(x個)	(x個)	(x個)
溶接士	0 人			
試験材	0 個			

3 溶接施工法要領書等

（船級協会承認WPS番号、溶接を適用する際の規格など）

5 溶接予定日・場所

予定日　～

場所

（外観試験時に弊会検査員が出向く場所。本社工場、研修所など）

6 試験予定日・場所

予定日　～

場所

（機械試験時に弊会検査員が出向く場所。本社工場、研修所、試験会社など）

7 連絡事項

証書記載事項

資格並び順　溶接法順

Sub Code

事業所溶接士番号

Form WE(23.05) Generated by "Welder System" {0} JST(UTC+9) {1}

溶接士技量試験申込書　記入要領

申込書はこの記入要領に基づきご記入のうえ、最寄りの検査事務所へメールにてお申込みください。最寄りの検査事務所は弊会HPより検索できます。

技術書籍・その他（要登録）

弊会拠点一覧(NK HPへ)

また、「**溶接士技量試験 受験の手引き**」を弊会HP > マイページ > 技術書籍・その他 からダウンロードできます。

0. 初めに

もし、お持ちのForm WEが古く、溶接士や資格一覧表が古い場合（出力後時間がたっている場合）お近くのClassNK 検査事務所へ最新のForm WEをお取り寄せください。

1. Form WE-Main

弊会へ初めて申し込まれる場合は、右上(Code)と「事業所コード」は記入不要です。

薄い青　は必須項目　薄い緑　は任意項目　黄色　は自動計算です。

溶接、試験予定日はおおよその日付を記入し、試験日が決定しましたら別途事務所へお知らせください。

2. Form WE-Exam

Form WE-Exam記載方法につきましては、別シートの記入例をご覧ください。FormWE_Main1.png,0,0,0,0,3.22,3.84

Form WE-Exam(Sample)

写真は下記の通り用意してください。

- 縦横比 4:3 無帽、上三分身、無背景 のものを用意願います。
- jpgファイルで、Form WEと同じフォルダに配置してください。
  デジタルカメラ、スマートフォンで撮影した写真も可とします。
- 入力完了後は、Form WE Excelファイルと写真ファイルをzipにして送付ください。

3. Form WE-SubCode

溶接士が多い事業所で、部署/協力企業ごとに管理したい場合に溶接士に部署を割り振ることができます。

Sub Codeの利用はオプション/任意です。利用しなくても問題ありません。

詳細につきましてはForm WE-SubCodeをご覧ください。

4. Welder/Qual/CodeList

Welder/Qual シートには現在システムに登録されている溶接士、資格が掲載されています。

CodeListはForm WE-Examにて使用するコードが記載されています。

入力時の参考としてお使いください。