

アンカーの製造方法の承認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： _____

支所／事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

Fax： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領 第2編1章に基づき、
アンカーの製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
3. 用途： 係船用 海洋構造物位置保持用
4. 種類： _____
(承認取得希望の種類を裏面の表で選択すること)
5. 把駐力タイプ： 通常 高把駐力 超高把駐力
6. 形式： _____
7. 材料記号： _____
(承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること)
8. 構造： 溶接構造型 非溶接構造型
9. 承認希望最大重量： _____
10. その他： _____
11. 承認番号/証書番号
(更新/変更/取下げの場合)： _____
- 備考： _____
- _____
- _____

表 アンカーの種類／材料記号*

種類	材料記号*
<input type="checkbox"/> ストックアンカー (鋼船規則 L 編 2 章)	アンカーボディ () スtock () アンカーリング () アンカーリングピン ()
<input type="checkbox"/> ストックレスアンカー (鋼船規則 L 編 2 章)	アンカーヘッド () シャンク () アンカーリング () ヘッドピン () アンカーリングピン ()
<input type="checkbox"/> その他	

(* : 鋼船規則 K 編に規定の材料記号とする)