

PrimeShip-CTF for PSPC

In Compliance with resolutions MSC.215 (82)

2011年7月

はじめに：PrimeShip-CTFへの取り組み

「PrimeShip-CTF」は、IMO決議 MSC.215(82)におけるPSPCを実施するに当たり、要求されているCoating Technical File(CTF)の作成を支援するものとして開発されました。

これは一般財団法人日本海事協会の研究開発プロジェクトの1つで、関係する皆様の助けとなるサービスを提供することを目的としております。



ClassNK
R & D PROJECT



PrimeShip-CTF
for PSPC

はじめに：PrimeShip-CTFへの取り組み






開発は関係団体よりご協力を頂き、主にユーザーとなる造船所を中心としたステアリンググループ（CTFSG）が設けられました。

CTFSGにおいて定期的な会合を行い、システムのLOG入力項目から実装機能の検討、試用テストに至るまでを実施しております。



Phase2 開発に当たっての改善点

Phase1 (Windowsアプリケーションソフトウェア)をさらに進化させ、特に、造船各社殿のご要望に基き下記内容を重点的に検討した結果、現業部門における情報管理の利便性を大幅に改善いたしました。

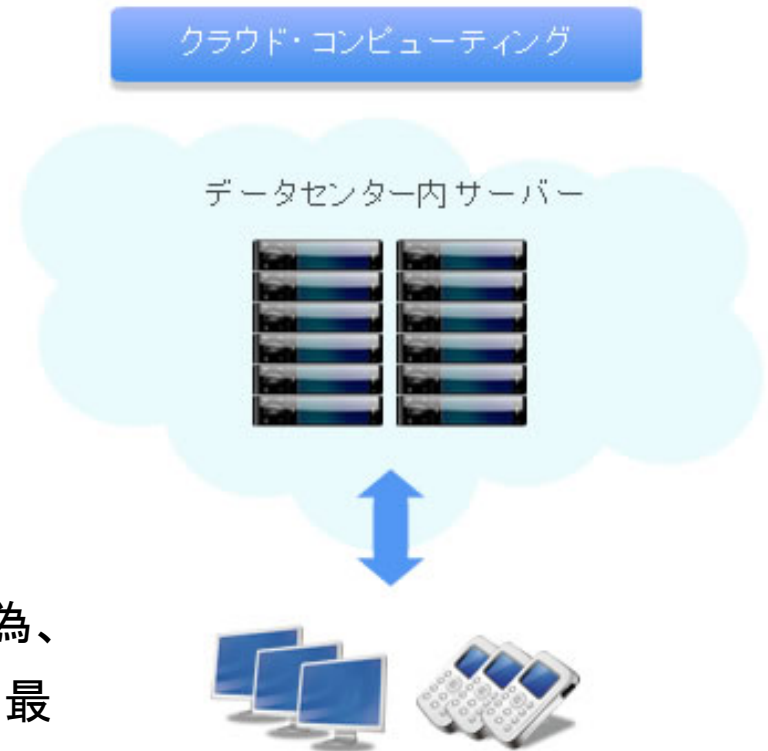
-  クラウドコンピューティングサービスによる完全共有サービスの実現
-  各造船所管理者による一元的なサブユーザーの発行・管理
-  日本語/英語/中国語/韓国語でのサービス提供
-  入力項目並びにレポート内容(LOG)の徹底的な精査
-  ご利用になられる方への最大限のユーザビリティの向上

クラウドコンピューティングサービス


クラウドコンピューティングを実現することにより、各部署・各事業所を超えた範囲での全てのサービスの共有利用が可能になりました。

(世界中からのアクセスが可能)

また、動作の基本処理はサーバー側で行う為、利用者のPC環境への負荷を抑えつつ、常に最新のシステムを利用することが可能に。



日本語/英語/中国語/韓国語でのサービス提供

 各国言語でのサービス利用を可能にする為、
日本語以外に英語/中国語/韓国語での入力画面表示に対応。

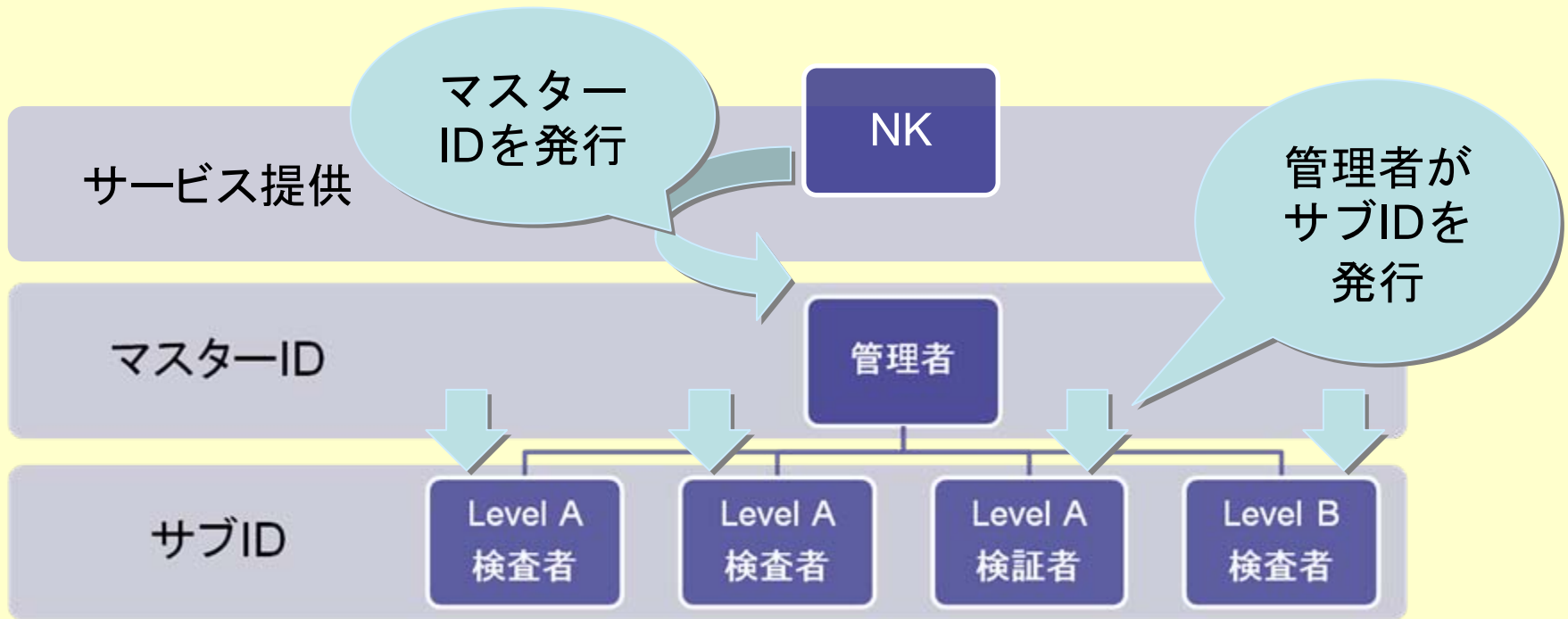
システム内のメニュー切替によって
ワンクリックで言語の変更が可能と
なっています。



最終的には英語によってレポート出力されるため、
ユーザーは特に語学力を気にすることなく操作でき、
LOGの記録内容を管理する上での容易さを実現しています。

各造船所管理者によるサブユーザーの発行・管理

ユーザー側にてサブユーザー（検査者/検証者）の発行・編集・削除の他、それぞれにアクセス権限の設定、管理を行うことが可能となっています。各造船所の管理とした事で、情報管理の嚴重性を実現しています。



システムサイトイメージ

サイトデザイン/レイアウトは、ユーザビリティ向上を主目的に作成。
利用者が利用し易いシンプルな構成・デザイン。

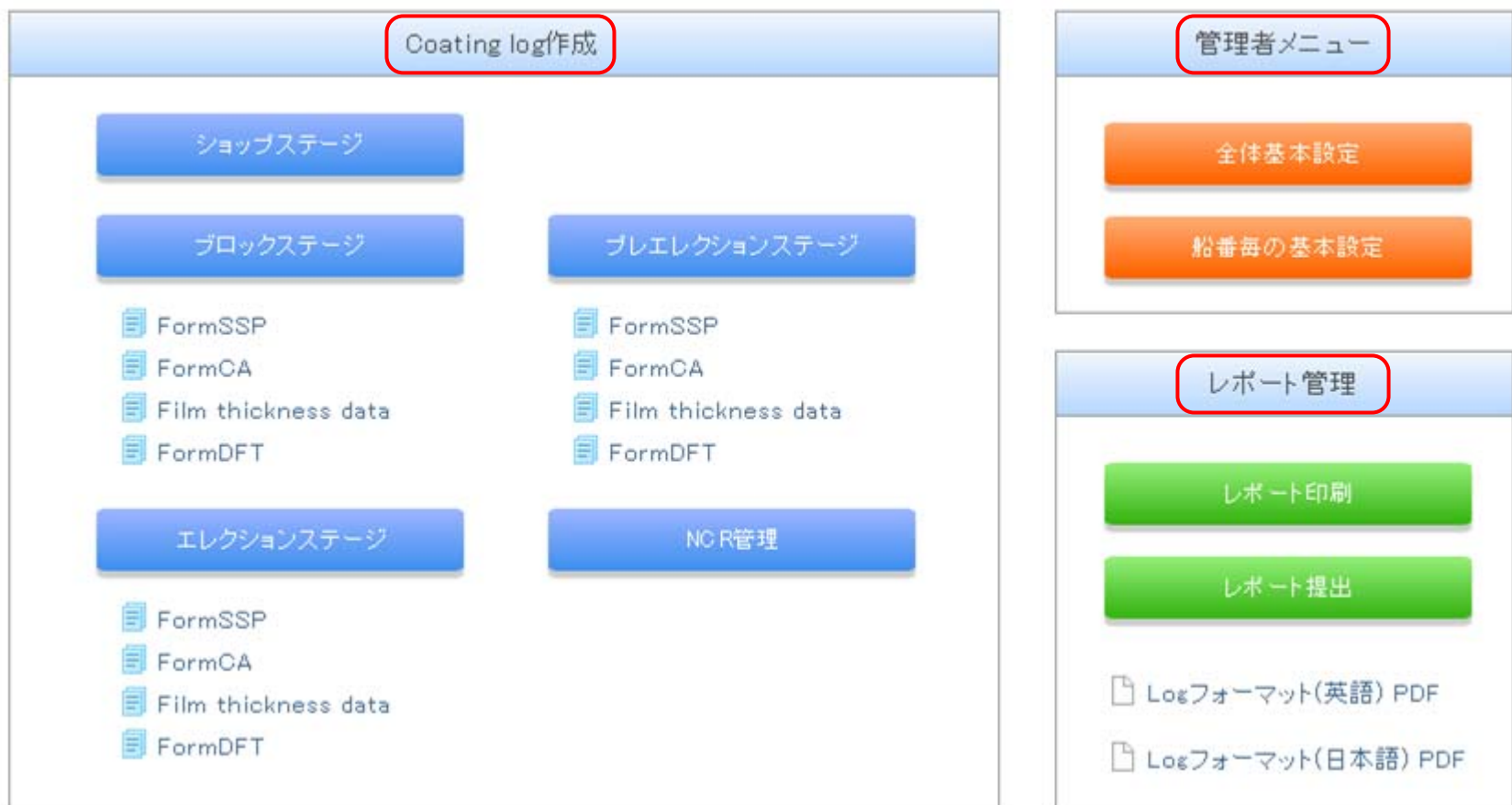


基本動作は“HOME”画面から移動するレイアウト

作業の流れに沿ってLOG入力画面に移動可能

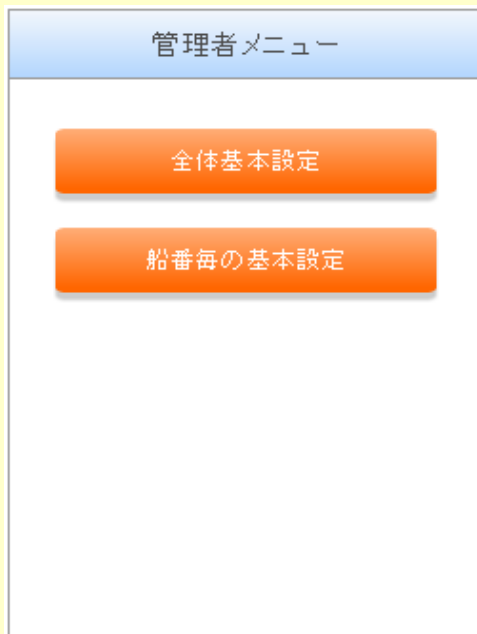
サービス全体構成

管理者用・LOG作成用のメニューを、3つのカテゴリーに分類し
分かりやすいサービス構成としています。



管理者メニュー

管理者メニューでは、ユーザー管理や各船番で共通利用可能な情報の設定、そして船番毎の初期設定を行う。



[全体基本設定]

全ての船番で必要となる共通設定。
(ユーザー管理・検査場所など)

一度登録することにより各船番に利用可能。



[船番毎の基本設定]

各船番毎に必要な初期設定
(塗料・ブロック情報など)

全体基本設定



船番毎の
基本設定

レポート管理

レポート管理では、適時、作成ログのデータ提出（確認）、レポート印刷が可能。

レポート提出



入力が完了したレポートファイルは、適時、レポート提出機能が使えるので、データでの確認（建造中の船級モニタリング）を受けることも可能。

レポート印刷



完成したレポートの印刷機能。

ログ作成が全て完了した時、レポートファイルをPDF変換して印刷し、提出用のCTFの作成が可能。

※PDF変換ソフトは各利用者にて用意。無料ソフトもあります。

出カレレポート サンプル

FormPSP			
ShipNo.			
Kind of Material			
Place			
Inspection Date			
Environment			
Inspection Time			
Weather	/	/	/
Dry bulb Temp	℃	℃	℃
Wet bulb Temp	℃	℃	℃
Relative Humidity	%	%	%
Dew Point	℃	℃	℃
Surface Temp	℃	℃	℃
Judgement			
Surface Preparation			
Surface Cleanliness	Sa2.5		
Surface Profile	30-75 μm		
Water Soluble Salt	mg/m ²		
Dust	ISO8502-3		
Oil / Grease contamination of abrasive			
Shop Primer			
Manufacturer			
Product name			
id number			
Batch No Base			
Batch No Hard			
Recommendation D.F.T	Lower	μm	
	Upper	μm	
Measured D.F.T	μm		
Curing			
Non Conformity Report			
Remarks			
Signature : The undersigned have confirmed the above items.			
Inspectors		Shipyard	
Name	Name	Signature	Signature

1-1. Inspection Report Format powered by PrimeShip-OTF

FormSSP		PreErectionStage	
ShipNo.			
PreErectionBlockName	Steel Condition Confirm		
Place			
Inspection Date / Time			
Edge Treatment	2R/3Pass at least equivalent process		
Welding Bead	ISO9501-3 P2		
Welding Spatter	ISO9501-3 P2		
Remarks : The undersigned have confirmed the above items.			
Inspectors		Shipyard	
Name	Name	Signature	Signature

Surface Preparation (Damaged Part)			
Inspection Date / Time	Weather		/
Dry bulb Temp	℃	Wet bulb Temp	℃
Relative Humidity	%		
Place			
Total Area of Tank	m ²	2% Area of Tank	
Measured Area	m ²	25MerterOver	
small damaged number up to 2% of Total area			
Power Tool St3	Remarks		
Contiguous damaged number over 25Square meter or over 2% Total area			
Blast Sa2.5	-	Remarks	-
Surface Profile	-	30-75 μm	-
Surface Preparation			
Water Soluble Salt	mg/m ²		
Dust	ISO8502-3		
Oil / Grease			
Non Conformity Report			
Remarks			
Signature : The undersigned have confirmed the above items.			
Inspectors		Shipyard	
Name	Name	Signature	Signature

1-1. Inspection Report Format powered by PrimeShip-OTF

FormCA Full coat		PreErectionStage			
ShipNo.					
PreErectionBlockName					
Place 1stCoat					
Place 2ndCoat					
		1stCoat		2ndCoat	
		Before	During	Before	During
Inspection Date / Time					
Weather					
Dry bulb Temp	℃	℃	℃	℃	℃
Wet bulb Temp	℃	℃	℃	℃	℃
Relative Humidity	%	%	%	%	%
Dew Point	℃	℃	℃	℃	℃
Surface Temp	℃	℃	℃	℃	℃
Judgement					
Dust					
Oil / Grease					
Manufacturer					
Product name					
id number					
Color					
Batch No Base					
Batch No Hard					
Non Conformity Report					
		Remarks			
1stCoat		2ndCoat			
Signature : The undersigned have confirmed the above items.					
1stCoat		2ndCoat			
Inspectors		Shipyard			
Name	Name	Name	Name	Name	Name
Signature	Signature	Signature	Signature	Signature	Signature

1-1. Inspection Report Format powered by PrimeShip-OTF

その他実装機能 セキュリティ1

⚠ One Timeパスワード

ログインする際に、ユーザーIDと紐づくパスワード、画像認証の他に、定期的に変更可能なもう1つのパスワード入力を求めることが可能。



その他実装機能 セキュリティ2

⚠ ログインLOCK

ログインLOCKを有効にすると、システムをロック。マスター管理者以外は、IDパスワードが正しかったとしても、ログインすることが出来ない状態となる。

ログインLOCKの設定

現在のステータス LOCKされていません

有効設定 有効 無効

[登録・変更](#)

⚠ アクセス履歴

不正アクセス監視のため、直近6ヶ月間のアクセスしたユーザーネーム/時間を閲覧可能

アクセス履歴の保存

[当月](#) [2ヶ月目 log](#) [3ヶ月目 log](#)

[4ヶ月目 log](#) [5ヶ月目 log](#) [6ヶ月目 log](#)

その他実装機能 ～ユーザビリティ向上～

初期設定の入力時間の短縮実現の為、他船番からの情報コピー機能を充実。

基本設定全てを他船番からコピーする

基本設定全てを他船番からコピー

船名登録

使用塗料登録

膜厚規定値の登録

TF乗用情報

S.No.5555

S.No.888

コピー

コピー


コピー

コピー


各項目毎に他船番の情報をコピー

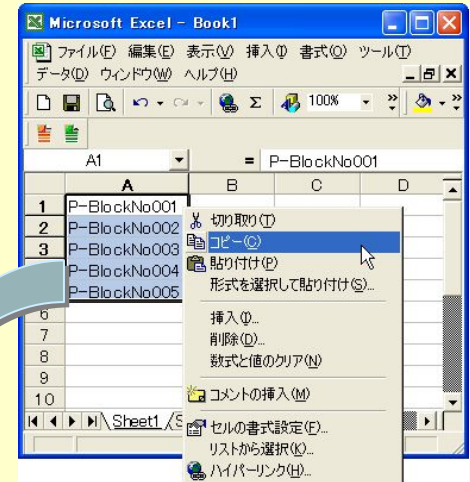
その他実装機能 ～ユーザビリティ向上～

ステージ情報の初回登録時の時間短縮を実現する為、
2つの機能を実装。

 1画面内での入力、登録、編集

画面が頻繁に移動することを避け、
1画面内で入力～完了迄が完了するように作成。

 エクセルデータ、CSVデータからのコピー&ペースト
ブロック情報などをエクセルやCSVデータから
コピー&ペースト(貼り付け)で入力可能



管理No	ブロック名	面積 (㎡)
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

システム完成度向上へ向けた取り組み

開発はCTFSGを始め造船各社のご協力により実際の現場にて試用テストを実施。様々な要望や機能を実装しシステム完成度の向上を実現しました。

β版システムの完成

CTFSG
各社による
試用テスト

修正実施
を加えた
試用テスト

ユーザー
意見聴取

最終的な
機能実装と
修正対応

クラウドサービス利用推奨環境

PrimeShip-CTFのサービスを利用するに当たっては、下記環境を推奨しております。

- ▶ ブラウザ Windows Internet Explorer 7.x、8.x Firefox 3.5以上
- ▶ OS Windows XP、7
- ▶ CPU 2GHz～
- ▶ Memory 1GB～
- ▶ Monitor 解像度1024×768(XGA)以上
- ▶ HDD 空き容量30GB以上
- ▶ ブラウザ設定 JavaScript有効/クッキー有効



PrimeShip-CTF
for PSPC

御清聴ありがとうございました